

# Legyen akkor betonbotrány?

Eddig csak egy cég jutott el odáig, hogy megkeresse az Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Kht.-t, mint erre akkreditált és kijelölt szervezetet, hogy betonkeverő telepeinek gyártásellenőrzését tanúsíttassa.

2004 szeptembere óta C 20/25, vagy ennél magasabb nyomószilárdsági osztályú betont csak „2+” megfelelőségi igazolási módozattal, azaz a 3/2003. (I. 25.) BM-KGM-KvVM együttes rendelet szerint egy erre kijelölt külső tanúsító szervezet folyamatos felügyelete alatti gyártásellenőrzéssel szabad csak gyártani és értékesíteni. (Lásd: MSZ 4798-1:2004 számú szabvány 96. oldal.)

## NEMZETI SZABÁLYOZÁS

A „Beton. 1. rész: Műszaki feltételek, teljesítőképesség, készí-

tés és megfelelőség” című MSZ EN 206-1:2002 szabvány alapszabványként jelent meg. Az uniós tagországokhoz hasonlóan Magyarország is jogot és lehetőséget kapott a nemzeti kiegészítésekre. Az MSZ 4798-1:2004 szabvány „Beton. 1. rész: Műszaki feltételek, teljesítőképesség, készítés és megfelelőség, valamint az MSZ EN 206-1 alkalmazási feltételei Magyarországon” címmel jelent meg 2004 szeptemberében. Ugyanekkor az addigi magyar beton alapszabványokat, az MSZ 4719:1982; MSZ 4720-

1:1979; MSZ 4720-2:1980 és MSZ 4720-3:1980 számúakat visszavonták.

Az MSZ 4798-1:2004 szabvány álló betűkkel, szóról-szóra tartalmazza az MSZ EN 206-1:2002 szövegét is, a dőlt betűs nemzeti kiegészítés mellett.

A nemzeti szabályozás anyagának kidolgozásában a szakma legjobbjai vettek részt. A munkát a Budapesti Műszaki és Gazdaságtudományi Egyeterről dr. Balázs L. György professzor vezette Építőanyagok és Mérnökgeológia Tanszék fogta össze, és anyagilag a Magyar Betonszövetség támogatta. A szövetség szervezésében az új betonszabványt ismertető országos előadássorozat rátermett és felkészült előadókkal segített értelmezni a szakmának a részleteket.

## TELJESÍTŐKÉPESSÉG

Már a címben, sőt címekben – akár az MSZ EN 206-1, akár az MSZ 4798-1 szabványnál – feltűnik a teljesítőképesség szó, amely a környezeti hatások figyelembevételére is utal. A környezeti osztályok annyira fontosak, hogy 1. táblázatként adja meg azokat a szabvány (a 26–27. oldalakon). Hogy az egyes kitéti osztályoknak milyen nyomószilárdsági osztályú beton felel meg, arra a 113. oldali F1. és a 114. oldali NAD F1. táblázat ad előírásokat és ajánlásokat, több más paraméter mellett. Ebből az következik, hogy az alig valahová használható „X0” és „XN(H)”, „H0b(H)” és „X0v(H)” osztályokon kívül minden-minden más esetben csak C 20/25,

vagy inkább magasabb nyomószilárdsági osztály jöhet szóba. De, ha akár statikai, akár tartóssági okból a keverőteleptől C 20/25-ös, vagy nagyobb szilárdságú betont rendelnek, akkor a gyártó azt csak úgy állíthatja elő és szállíthatja, ha az üzem gyártásközi ellenőrzését külső, jóváhagyott ellenőrző szervezet felügyeli és tanúsítja. Érthetetlen, hogy a betonkeverő cégek miért nem igénylik a gyártásellenőrzés külső felügyeletét. Ellenőrizni (kiértékelni) még szabad a régi szabványnak megfelelően a betonokat, de gyártani, eladni már nem, ha az érvényes szabvány szerinti minőséget kívánják igazolni.

## MIRE FIGYELJÜNK

A lényeg, hogy 2004 szeptembere óta a magyar beton alapszabvány, az MSZ 4798-1:2004 jelzetű szabvány van hatályban, és ennek nagyon fontos része a 96–97. oldalakon leírt „A megfelelőség értékelése” című 10. pont.

Zárásul és visszatérve a cikk címére újra csak felhívom a figyelmet a 96–97. oldalon találhatóakra. Eszerint fontos lenne, ha a megrendelő, a tender-kiíró, a közbeszerző a NAD 10.1. táblázatban és az az alatti részben leírtak szerint járna el. A tervezőknek pedig tudniuk kellene, hogy ma már a nyomószilárdság mellett a kitéti (környezeti) osztályt is meg kell jelölni, a többi paraméter mellett.

**Boros Sándor**

tudományos munkatárs,  
beton- és kő szakreferens  
Építésügyi Minőségellenőrző  
Innovációs Kht.

Betont csak gyártásellenőrzéssel szabad gyártani és értékesíteni

